

11.TB/T 3518—2018《客货共线钢轨伸缩调节器》第1号修改单

修 改 内 容

一、修改第1章

修改为：

1 范围

本文件规定了客货共线铁路钢轨伸缩调节器的设计，制造，厂内组装，试验方法，检验规则，以及标志、包装、质量证明文件、储存和运输。

本文件适用于1435 mm 轨距客货共线铁路钢轨伸缩调节器（以下简称调节器），不适用于CN调节器。

二、修改表7

修改为：

表7 调节器厂内组装要求

序号	检测项目		极限偏差或要求	说明
1	轨距 ^a		±2 mm	型式检验时应在设计伸缩量范围内基本轨每位移 50 mm 检测 1 次。
2	水平 ^a		≤2 mm	
3	高低 ^a		≤2 mm	
4	轨向（构造轨距断面除外） ^a		≤2 mm	
5	尖轨尖端轨距		±2 mm	
6	轨距变化率		2 mm/2 m	不含构造轨距加宽范围。 型式检验时应在设计伸缩量范围内基本轨每位移 50 mm 检测 1 次。
7	基本轨伸缩零点位置或预留伸缩量位置		±10 mm	—
8	尖轨尖端至第一块双轨垫板中心距		±10 mm	—
9	尖轨轨头切削范围内与基本轨轨头密贴	尖轨尖端至 5mm 断面	贯通间隙小于或等于 0.5 mm。出现大于 0.5 mm 的不贯通间隙时，最大不超过 1.0 mm、长度不超过 15 mm 且仅 1 处	—
10		其余范围	间隙小于或等于 1 mm	—

表 7 调节器厂内组装要求（续）

序号	检测项目		极限偏差或要求	说明
11	尖轨轨头 切削范围 内轨顶降 低值	15 mm 断面至 零降低值断面	最大允许值范围-1 mm ~ +2 mm, 基准值范围±1 mm; 超出基准值范围的不应超过 1 处	“+”表示降低值增加, “-”表示降低值减小
12		其余范围	-1 mm ~+2 mm	“+”表示降低值增加, “-”表示降低值减小
13	尖轨轨撑 密贴	在尖轨轨腰	无间隙	—
14		在尖轨轨底上表面	单块密贴间隙最大允许值 1.0 mm, 基准值 0.5 mm; 超出基准值的不应超过该项点总数的 10%, 且不应连续出现	—
15	基本轨轨 撑密贴	在基本轨轨腰	最大允许值 1.0 mm, 基准值 0.5 mm; 超出基准值的不应超过该项点总数的 10%	—
16		在基本轨轨 底上表面	间隙最大允许值 3 mm, 基准值范围 0.1 mm~1 mm; 超出基准值范围的不应超过该项点总数的 20%	—
17		在轨腰、轨底同时 有间隙时	不应连续出现	—
18	尖轨轨底与台板密贴		单块铁垫板上密贴间隙应小于或等于 0.5 mm, 不应连续出现	—
19	基本轨轨底与铁垫板密贴		单块铁垫板上密贴间隙最大允许值 1.5 mm, 基准值 0.5 mm; 超出基准值的不应超过该项点总数的 20%, 且不应连续出现	—
20	左右股轨端面相错量		±8 mm	左右股基本轨始端、 尖轨跟端相错量。
21	相邻铁垫板间距		±8 mm	—
22	两最远铁垫板间距		±20 mm	从基本轨始端至尖轨 跟端的铁垫板间距。
23	轨枕方正		最大允许值 30 mm, 基准值 10 mm; 超出基准值的不应超过该项点总数的 20%	同一根轨枕上左右股 铁垫板在一侧轨距线上的 间距偏差。
24	轨距调整片数量		≤3 片	各部位
25	紧固扭矩偏差		符合设计要求	各部螺栓

^a控制截面及逐枕检查 1 处。轨向检查在尖轨尖端前后 500mm 范围内不应抗线。

三、删除 8.4 条